



15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация – сварщик

Срок обучения - 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования; Обучение начинается с 1 курса. Весь процесс делится на 4 семестра, включая теоретическое обучение, учебные и производственную практики, государственную итоговую аттестацию в форме демонстрационного экзамена.

В процессе теоретического обучения изучаются предметы общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального учебного циклов.

Общепрофессиональные дисциплины: основы инженерной графики, основы электротехники, основы материаловедения, допуски и технические измерения, основы экономики, безопасность жизнедеятельности, информационные технологии в профессиональной деятельности, экологические основы природопользования.

Профессиональные модули: подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; газовая сварка (наплавка).

Выпускник, освоивший образовательную программу, обладает профессиональными компетенциями, соответствующими выбранным видам деятельности:

- проведение сборочных операций перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации;
- выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- применения сборочного приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- проведение подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента;
- проведение контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- настройка сварочного оборудования;
- выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева

металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;

- выполнение ручной дуговой сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;

- выполнение дуговой резки металла;

- настройка сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;

- выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

Медицинские ограничения: сердечно-сосудистые заболевания, заболевания дыхательных органов, нарушения в работе опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз), психические недуги и расстройства нервной системы, раздражительность, аллергические заболевания, выраженные дефекты зрения и слуха.

После окончания учебы в техникуме, наши выпускники востребованы в организациях, таких как ООО «ЛокоТех-Сервис», МП «ДМРСУ», ООО «Сталь Проект Строй», ОАО «РЖД» Вагоноремонтное депо.